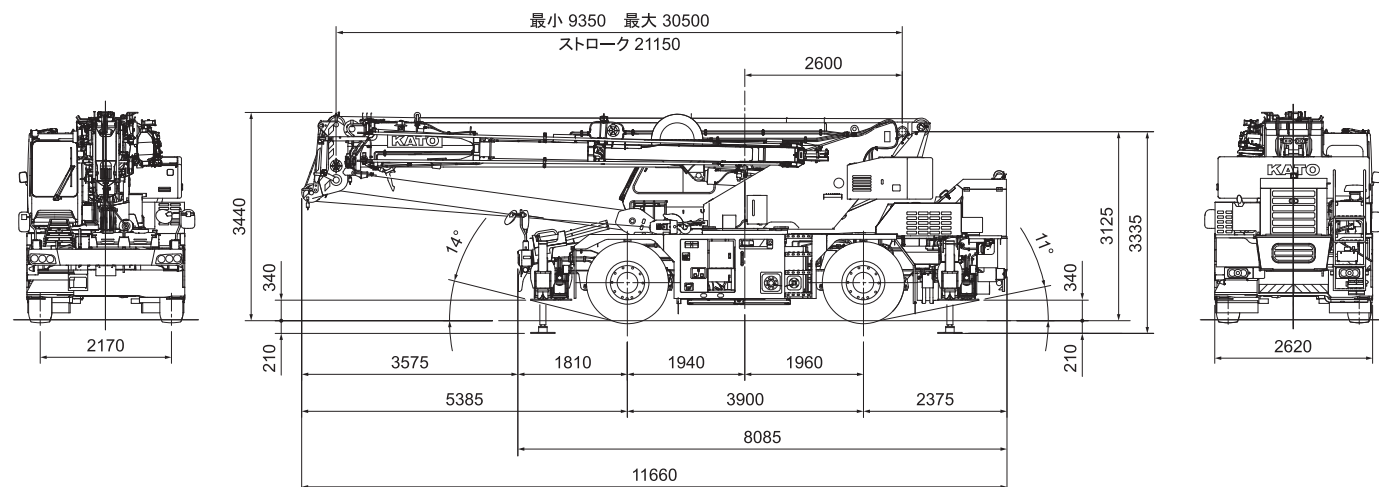


■全体図(単位：mm)



ランプブレイクオーバーアングル: 18°
サスペンションロック時全高より: -40mm
(サスペンションシリンダー最縮小)

縮尺: $\frac{1}{125}$ 単位 (mm)

■クレーン部

名 称 …… 2.5 t 吊り上げクレーン
型 式 …… KR-25H-F2HV

●クレーン性能

定 格 総 荷 重 …… 9.35m ブーム 25,000kg × 3.5m (7本掛)
16.4m ブーム 15,000kg × 6.5m (6本掛)
23.45m ブーム 12,500kg × 5.5m (4本掛)
30.5m ブーム 8,000kg × 8.0m (4本掛)
8.7m ジブ 3,300kg × 75° (1本掛)
13.1m ジブ 2,100kg × 73° (1本掛)
ルースタシブ 4,500kg (1本掛)

ブ ー ム 長 さ …… 9.35 m ~ 30.5 m

ジ ブ 長 さ …… 8.7 m ~ 13.1 m

最 大 地 上 揚 程 …… ブーム 31.5 m

ジブ 44.6 m

アウトリガ張り出し幅 …… 6,600 mm (最大張出)

6,100 mm (中間張出)

5,000 mm (//)

3,800 mm (//)

2,310 mm (最縮小張出)

■キャリア部

キャリヤ型式 …… YDS-KRC025改

車 輛 総 重 量 …… 26,395 kg

●エンジン

名 称 …… 日野 A05C

型 式 …… 水冷 4 サイクル 4 気筒 直接噴射式ディーゼルエンジン

総 排 気 量 …… 5.123 L

最 高 出 力 …… 179 kW / 2,000 min⁻¹

最 大 ト ル ク …… 88.2 N·m / 1,400 min⁻¹

●モータ

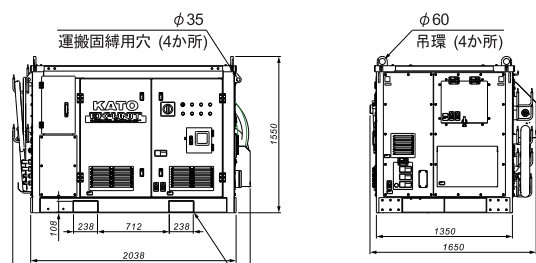
種 類 …… 交流同期電動機 (永久磁石式同期型モータ)

最 高 出 力 …… 90 kW

最 大 ト ル ク …… 78.4 N·m / 0 ~ 1,096 min⁻¹

●動力用主電源

種 類 …… シール型ニッケル水素電池



フォークリフト差し込み穴 縮尺: $\frac{1}{75}$ 単位 (mm)

主要諸元

型 式 …… EK-550U

定格入力電圧 / 周波数 …… 三相交流 200 ~ 240V 50/60Hz

定 格 出 力 …… 58kW

遮 断 器 容 量 …… 300A~400A

所要電源設備容量 …… 100kVA 以上※発電機使用時 220kVA 以上

主 要 寸 法 …… L:2,360mm × W:1,650mm × H:1,550mm

質 量 …… 約 2,000kg

●本カタログの写真ならびに装備は、改良などによりお届けします製品と異なる場合があります。●また、仕様は予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。
●ボディカラーおよび内装色は、撮影や印刷インクの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
●本カタログで使用される「KATO」、「HYBRID ROUGHTER」、「ハイブリッドラフター」、当社商品名、サービス名は、株式会社加藤製作所の商標、または登録商標です。

Contact us お問い合わせ

KATO 株式会社 **加藤製作所**

本社 〒140-0011 東京都品川区東大井 1-9-37

TEL : 03-3458-1111 (大代表)

www.kato-works.co.jp

ホームページ



YouTube



Instagram



C06161
5.2025-2000(RS)1

KATO

世界初！ハイブリッドラフター



HYBRID ROUGHTER

SR-250 HV

+

EK-UNIT

POWER SUPPLY



走行時
CO₂排出削減効果
最大約 **40%**
定地定速走行時
同クラスのエンジン機比較

クレーン作業時
CO₂排出削減効果
最大約 **20%**
同クラスのエンジン機比較

ハイブリッドドラフター

SR-250HV



ハイブリッドシステムを採用

路線バスにて使用実績のあるディーゼルエンジンと電動モータを組み合わせたクラッチ付パラレルハイブリッドシステムを搭載。騒音を軽減し、作業現場周辺の環境への影響を最小限に抑制。

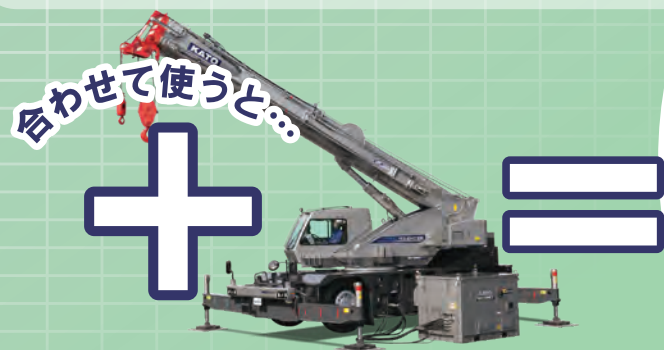
電動モータ駆動により現場作業時の低騒音化を実現

夜間や住宅地でも安心！作業騒音

従来機（エンジン機） SR-250RfII	ハイブリッドドラフター SR-250HV	SR-250HV + EK-UNIT
105dB	101dB	87dB



【国土交通省指定超低騒音型】



クレーン作業時
実質CO₂
排出量 **0**

※太陽光・風力・水力由来の
電力を使用時の稼働時

外部電源油圧供給ユニット



作業現場内電源を利用し、内蔵した電動モータを動力とする油圧ポンプを駆動させ、発生した圧油（作動油）をSR-250HVの油圧機器に供給する別置き油圧供給装置。本装置を使用することで電気エネルギーを使用する環境にやさしいクレーン作業が可能となります。

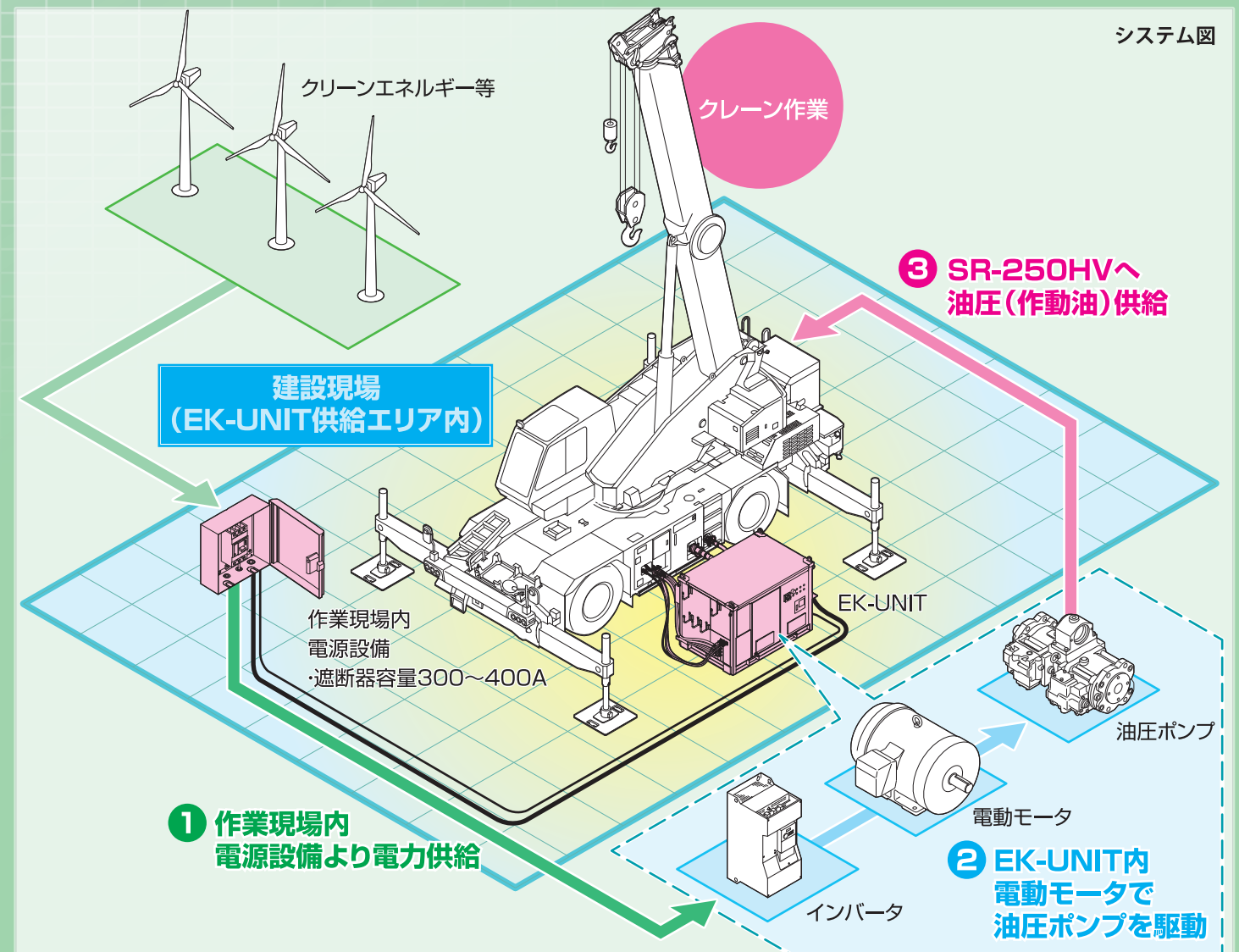


インバータによる電動モータの制御

EK-UNIT内の電動モータはインバータで制御されており、インバータと接続されているEK-UNIT内の専用制御装置をクレーンの制御装置と接続することでアクセルペダルの開度に応じて電動モータの回転数を調整することが出来ます。これにより、エンジン機と同等のクレーン操作フィーリングを実現します。

※EK-UNITの現場までの運搬には別途トラック等が必要となります。

バッテリー残量を気にしない！安心のハイブリッドドラフター



- ① 作業現場内の三相交流電源設備より外部電源油圧供給ユニット「EK-UNIT」に電力を供給
- ② 三相交流電源設備から得た電力を使用し、外部電源油圧供給ユニット「EK-UNIT」が油圧ポンプを駆動
- ③ 外部電源油圧供給ユニット「EK-UNIT」の油圧ポンプから、ハイブリッドドラフター「SR-250HV」の油圧機器に作動油を供給

⇒燃料を使用せずにクレーン作業が可能となり、**CO₂排出量を実質0**にすることが出来ます！

※EK-UNITと現場内電源設備の接続には有資格者による作業が必要です。

CO₂排出量削減！さらに、コストも低減！

クレーン作業における1日あたりのCO₂排出量およびコストの比較

	従来機（エンジン機） SR-250RfII	ハイブリッドドラフター SR-250HV	SR-250HV + EK-UNIT
CO ₂ 排出量	100% 105kg-CO ₂	80% 84kg-CO ₂	0% 0kg-CO₂
コスト	約 6,600 円	約 5,300 円	約 1,900 円

※1日のクレーン作業は、当社標準の作業内容に基づいています。

※本資料におけるコストは、1日あたりのクレーン作業に要する軽油代または電気代を指します。

※燃料単価は、下記の通りです。

・軽油（SR-250RfII・SR-250HV）が165円/L（25年1月平均（東京都））

・電気（SR-250HV+EK-UNIT）が21円/kWh（25年1月（高圧電力契約の一例））

※燃料消費量および電力消費量は、テレマティクス「K-cast」を通じてWebサイト上で確認可能です。